

IRB 760 FX

快速柔性的冲压上下料传输解决方案



IRB 760FX进一步提升了冲压自动化的技术水平, 速度更快, 更易于编程, 为客户提供更高的灵活性和生产力。

速度提高15-20%, 提升了生产力

IRB 760FX专为高速冲压自动化应用而设计, 使冲压线的生产效率提高到每分钟14个零件 (14 spm)。

机器人直线轴结构中使用了强化碳纤维, 使其具有卓越的刚性, 同时重量大幅减轻。因此, 该机器人速度得以提高15-20%, 同时具有独一无二的重复定位精度、负载能力和柔性。

伺服倾斜高性能机器人

通过在直线轴中集成两个伺服倾斜模块($\pm 30^\circ$), IRB 760FX提供了冲压自动化应用所需的高柔性, 在这些应用中, 涉及到大中型尺寸的面板和特殊工艺, 例如零件再定位、倾斜和零件分离。

两个伺服倾斜模块使IRB 760FX机器人具有最高柔性, 在直线传输过程中支持单零件倾斜运作或双零件倾斜独立运作。

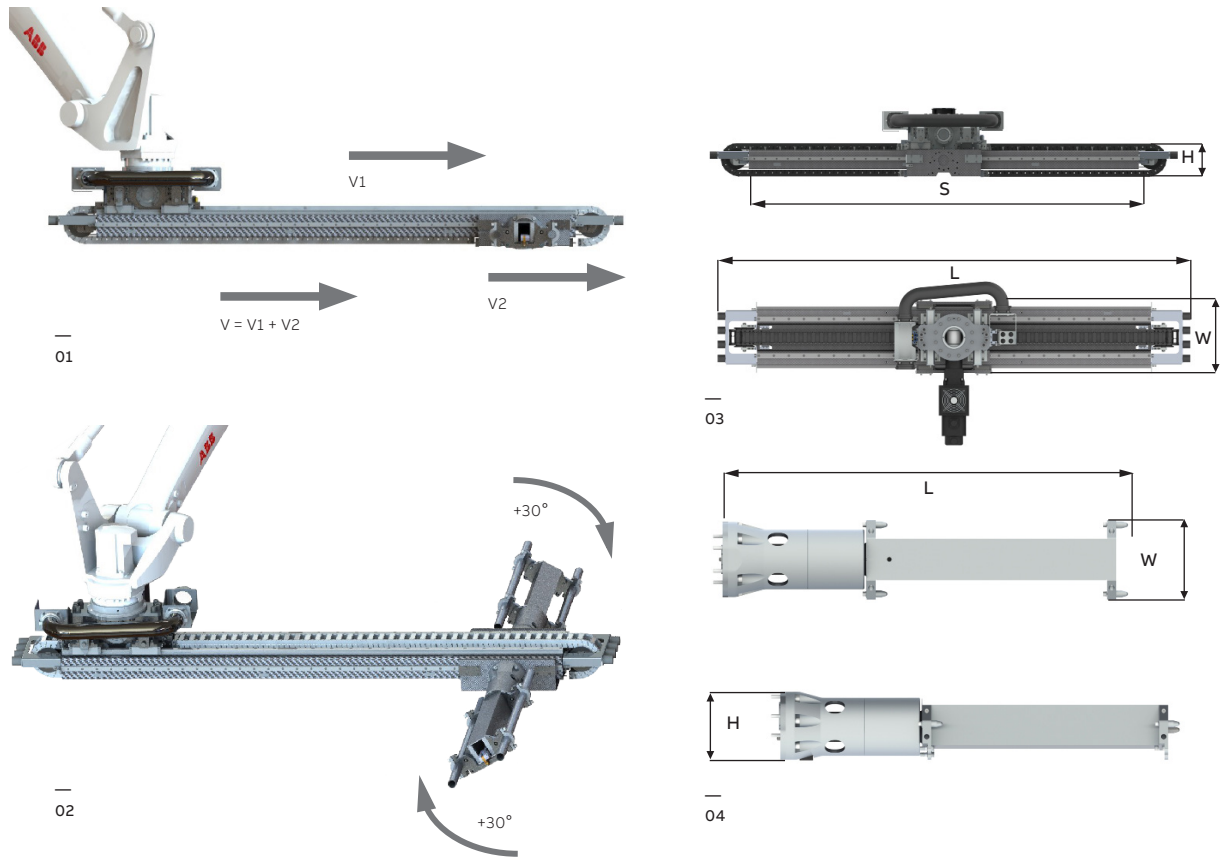
IRB 760FX支持快速的自动更换端拾器(ATC), 以减少非生产时间。端拾器自动更换(ATC)可同时在两个区域中进行: 压机之间的地面区域以及横杆与模具固定在一起的垫板中。

易于编程的StampWare

IRB 760FX在成熟的StampWare中运行, 该软件专为促进操作者与冲压自动化的互动而设计。StampWare可在机器人示教器上使用, 以最大限度地简化操作, 提高灵活性和成本效益, 该软件包含图形化编程向导, 可有效减少操作者和机器人程序员所需的培训时间。因此, 可在安装、生产设置和优化机器人周期的过程中, 提高生产效率。

新的IRB 760FX由以下部分组成:

- IRB 760 (四轴机器人)
- CF 直线轴
- 2 x 伺服倾斜模具($\pm 30^\circ$)
- 2 x 端拾器 XBar



- 01 IRB 760FX. 双作用线性装置
- 02 IRB 760FX. 双作用线性装置
- 03 直线7轴
- 04 倾斜模具

规格

机器人	工作范围 (m)	有效负载 (kg)
IRB 760FX	3.20 + 1.65	100

技术信息

直线7轴	数值
S - 行程 (mm)	1650
L - 长度 (mm)	2520
H - 高度 (mm)	175
W - 宽度 (mm)	400
倾斜模具	数值
角度 (°)	+/- 30
L - 长度 (mm)	915
H - 高度 (mm)	150
W - 宽度 (mm)	174

上海ABB工程有限公司
 中国上海市浦东新区康新公路4528号
 邮编: 201319
 电话: +86 21 6105 6666

我们保留技术变更或修改本文件内容的权利, 恕不另行通知。货品采购以双方议定条款为准。ABB对本文件可能存在的内容错误及信息 不详不承担任何责任。

我们对本文件及其主题和插图保留所有权利。 未经ABB事先书面许可, 严禁复制、使用或向 第三方透露其全部或部分信息。 Copyright©2017 ABB版权所有